

Zásady při nýtování lisem

1. **Vybrat správnou velikost nýtu** vzhledem k tloušťce spojovaných materiálů.
2. **Použít správné nástroje a nářadí** k dané velikosti a druhu nýtů.
3. **Brát v potaz charakter materiálu**, jeho houževnatost, tažnost apod.

Nýtování ručním lisem

Ruční lis má na spodní desce otvory na šrouby. Máte-li na pracovní desce dostatečně velké pracovní místo, **je dobré lis trvale připevnit k pracovní desce stolu.**



Stejně jako při ručním nýtování **musíme nejdříve do materiálu vyseknout díрку** příslušné velikosti. K tomu slouží děrovací přípravky. Ty jsou vyrobeny z kvalitní kalené oceli. Do lisu se uchytí pomocí závitu.



Velmi lehce a rychle tak lze nachystat otvory pro nýty, ozdoby a další drobné kování.

Spodní část raznice přichytíme do dolní částku lisu a zafixujeme pomocí šroubu a horní část napevno zašroubujeme do horní části lisu.

I u nýtování ručním lisem platí, že **je důležité zvolit správnou velikost vyseknuté dírky na nýt**. Průměr otvoru na nýt nesmí být moc těsný ani výrazně větší. Bude-li otvor moc těsný, dřík otvorem neprojde. Bude-li naopak moc velký, hrozí hlavně u menších velikostí nýtů, při tahovém zatížení vytržení nýtu ze spoje.

Nejlepší způsob pro určení velikosti průbojníku, je vyzkoušet velikost otvoru na kousku materiálu.

LIS NENÍ VHODNÝ PRO TEXTIL, pružný materiál není možné zcela proříznout.